

工事監理状況報告書（工事監理の状況欄）の記入例（鉄骨造）

確認項目	内 容	照合内容	照合を行 った 設計図書	設計図書の内容 について設 計者に確認し た事項	照合方法	照合結果 (不適の場合 には建築主に 対して行った 報告の内容)	
① 加工工場における品質確認	1 加工工場の選定	建築物の規模等の条件に見合った類であること	仕様書 仕様書	無 無	<ul style="list-style-type: none"> 認定書の照合 製作要領書と工場の品質管理、溶接技能者、溶接管理技術者、社内検査の実情の確認 	適 適	
	2 材料の品質確認	鋼材、高力ボルト、溶接材料の規格	仕様書 構造詳細図	無 無 無 無	<ul style="list-style-type: none"> ミルシート書類審査、受入れ時の検査及び工程終了時に現場で照合 ミルシート書類審査、受入れ時の検査及び工程終了時に現場で照合 	適 適	
	3 組立精度の確認	開先角度、ルート面、ルートギャップ、食い違い等の精度	組立精度、開先の精度、溶接条件等	仕様書 構造詳細図	無	<ul style="list-style-type: none"> 立会検査時に目視及び計測、余熱、パス間温度確認 	適
	4 製品検査Ⅰ（部材の寸法精度測定）	部材の寸法精度	製品の寸法精度	仕様書 構造詳細図	無	<ul style="list-style-type: none"> 製品検査時に目視及び計測 	適
	5 高力ボルト接合部の処理	高力ボルト接合部の摩擦接合面の処理、ボルト孔の径・ピッチ等	<ul style="list-style-type: none"> 接合方法（高力ボルト摩擦接合） 摩擦面の状態、ボルトピッチ、縁あき 	仕様書 構造詳細図 仕様書	無 無	<ul style="list-style-type: none"> 設計図書と工作図との照合 工場における摩擦面処理の確認及びボルト孔の径、ピッチの確認 	適 適
	6 製品検査Ⅱ（溶接接合部の品質）	溶接方法外観検査及び超音波探傷検査結果	<ul style="list-style-type: none"> 溶接部の品質 外観検査 超音波探傷検査 	仕様書 構造詳細図 仕様書	無 無 無	<ul style="list-style-type: none"> 社内検査の状況確認 第三者による受入検査時に立会検査及び報告書の照合確認 	適 適
② 現場検査	1 全体	表示板による加工工場の類別グレード確認	仕様書	無	<ul style="list-style-type: none"> 現場にて目視 	適	
	2 部材の配置	柱、はり、ルー、床版等の配置	(左記の事項について、この欄に記載願います)				

	3) 地中 ばり	断面寸法、 主筋径、本 数、位置、 定着方法、 継手（位 置、長さ）、 あばら筋 の位置、 径、間隔、 形状、偏心 による補 強等	<ul style="list-style-type: none"> 材料、種類、規格、径 材料、種類、規格 (普通コンクリート) 配筋の本数及び配置 	仕様書 構造詳細 図 基礎伏図 床伏図 梁リスト	無 無 無	<ul style="list-style-type: none"> ミルシート書類 審査、受入れ時 の検査及び工程 終了時に現場で 照合 配合計画書・報 告書による書類 審査及び現場水 中養生供試体に よる4週圧縮強 度試験結果の確 認 立ち会い検査時 に目視及び計測 	適 適 適
--	-------------	--	--	---	-------------	--	-------------

省 略

	ア 床 ス ラ ブ	a. 床構造 の形式	<ul style="list-style-type: none"> 合成スラブ（…デッキ） 種類、品質、形状、寸法 	製作要領 書 構造詳細 図	無 無	<ul style="list-style-type: none"> ミルシート書類 審査、受入れ時 の検査及び工程 終了時に現場で 照合 	適 適
		b. 接合部 の施工状 況	(左記の事項について、この欄に記載願います)				
③その他							