

工事監理状況報告書

共通 NO-1

平成 年 月 日

船橋市建築主事 あて

工事監理者 住 所 TEL
 事務所名 登録第 号
 氏 名 印
 資 格 一級 ・ 二級 建築士
登録第 号

下記の建築物は建築基準法並びにこれに基づく命令及び条例の規定に適合して施工され、構造耐力上安全であることを確認しましたので報告いたします。

建 物 概 要	1	建築確認番号	第 号	
		建築確認年月日	平成 年 月 日	
	2	建築主住所		
		建築主氏名		
	3	工事施工者	登録 年 知事・大臣 一般・特定 番号	
		管理者氏名	TEL	
	4	工事場所		
	5	構造		
	6	用途		
	7	工事種別		
	8	階数		
9	着工年月日			
10	工事の工程			
11	工事監理の状況			

単体規定（構造規定）

（鉄骨造） NO-2

確認項目	内 容	照合内容	照合を行っ た設計図書	設計図書の 内容につい て設計者に 確認した事 項	照合方法	照合結果 (不適の場合 には建築 主に対して 行った報告 の内容)	
①加工工場における品質確認	1 加工工場の選 定	建築物の規模等 の条件に見合 った類である こと					
	2 材料の品質確 認	鋼材、高力ボルト セット、溶接材料の 規格					
	3 組立精度の確 認	開先角度、ルート 面、ルートギャップ、 い違い等の精 度					
	4 製品検査Ⅰ (部材の寸法 精度測定)	部材の寸法精度					
	5 高力ボルト接合部 の処理	高力ボルト 接合部 の摩擦接合面 の処理、ボルト 孔の径・ピッチ 等※					
	6 製品検査Ⅱ (溶接接合部 の品質)	溶接方法外観検 査及び超音波 探傷検査結果					
②現場検査	1 全体	1) 加工工場 の類別	表示板による加 工工場の類別 リード確認				
		2) 部材の配 置	柱、はり、プ ラス、床版等の配 置				
		3) 部材の寸 法・形状	柱、はり、プ ラス、床版等の寸 法・形状				
		4) 建て方精 度	架構の建て方精 度				
	2 基礎地盤	1) 支持地盤	根伐り底の確 認、地耐力等				
		2) 基礎形状	a. 基礎の種類、 杭の工法、長 さ、径、位 置、杭頭補 強、偏心等				

		b. ベース寸法、主筋の径、本数、位置、偏心による補強等					
	3) 地中ばり	断面寸法、主筋径、本数、位置、定着方法、継手（位置、長さ）、あばら筋の位置、径、間隔、形状、偏心による補強等					
	4) 立ち上り	a 断面寸法、主筋径、本数、定着方法、帯筋径、間隔、形状等					
3 溶接 合部	1) 工場溶接部分の外観・形状	a. 溶接継ぎ目の種類（突合せ溶接・すみ肉溶接－まわし溶接）					
		b. 溶接継ぎ目の食い違い					
		c. アンダーカット 等の断面欠損					
		d. われ					
		e. その他の溶接部の外観・形状					
		f. スカラップ、エンドタブ、裏あて金物					
	2) 現場溶接部分組立精度確認	開先角度、ルート面、ルートギャップ、食い違い等の精度					
3) 現場溶接部分の製品検査	外観検査及び超音波探傷試験検査結果						

	4) 現場溶接部分の外観・形状	a. 現場溶接部の部位					
		b. 溶接継ぎ目の種類（突合せ溶接・すみ肉溶接－まわし溶接）					
		c. 溶接継ぎ目の食い違い					
		d. アンダーカット 等の断面欠損					
		e. われ					
		f. その他の溶接部の外観・形状					
		g. 養生方法					
4 ボルト 接合部	1) トリア型	a. 現場受け入れ検査（トルク係数値確認・導入張力確認試験）					
		b. ボルトの径、本数、スライス数、間隔縁あき、端あき					
		c. 締付け状態の確認（肌すき・ピンテール破断・マーキングの状態）、摩擦面の処理					
	2) JIS 型六角	a. 締め付け機器の調整、現場受け入れ検査（導入張力確認試験）					
		b. ボルトの径、本数、スライス数、間隔縁あき、端あき					
		c. 締付け状態の確認（肌すきの有無・マーキングの状態）、摩擦面の処理					

	3) 中ボルト	ボルト径、本数、ゆるみ止め					
	5 ブレース	a. ブレースの形式・板厚・材質・補剛材等					
		b. ボルト径、本数、たわみのチェック					
	6 柱脚接合部	a. 柱脚接合工法の良否（認定工法→）					
		b. ベースプレート の材質・形状・板厚					
		c. アンカーボルト の材質・径・本数及び配置、保持・埋め込み方法、締め付け状態（余長）					
		d. スタッドボルト の径・本数・配置					
	7 床スラブ	a. 床構造の形式					
b. 接合部の施工状況							
③その他							